

cav

CHEMIE PRODUKTION ANLAGEN VERFAHREN

05-2021

16 TITEL

FÜLLSTANDMESSUNG
IN KUNSTSTOFFSILOS

20 ANSCHLUSSFERTIG
INDIVIDUELLE
GASREGELSYSTEME

24 IT-SECURITY
ANGRIFFSSIMULATION

46 SCHLÜSSELEMENT
GRÜNER WASSERSTOFF

08 TREND

KÜNSTLICHE
INTELLIGENZ



BHS-SONTHOFEN BÜNDELT KOMPETENZEN



Bild: BHS-Sonthofen

Dennis Kemmann, CEO von BHS-Sonthofen

BHS-Sonthofen bündelt die Kompetenzen rund um die Verfahrensschritte Filtrieren, Mischen, Trocknen, Granulieren, Sterilisie-

ren und Reagieren in dem neuen Geschäftsbereich Prozesstechnik. Seit dem 1. Januar 2021 firmiert die ehemalige AVA GmbH & Co. KG zusammen mit der Filtrationstechnik unter dem Dach der BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG mit Firmensitz in Sonthofen und Standort in Herrsching. Zielbranchen sind vor allem die chemische und pharmazeutische Industrie.

Mit der Übernahme der AVA GmbH & Co. KG im April 2018 erweiterte BHS-Sonthofen das Portfolio um Lösungen und Beratungsleistungen in den Bereichen Mischen, Trocknen, Sterilisieren, Granulieren und Reagieren. Unter dem neuen Firmennamen wer-

den das Verfahrens-Know-how und Produktportfolio aus diesen Bereichen und der Filtrationstechnik zusammengeführt. BHS vollendet damit die Integration von AVA in die Unternehmensgruppe. „Wir haben uns mit den drei Business Units Baustoffmaschinen, Recycling & Umwelt und Prozesstechnik insgesamt neu aufgestellt“, kommentiert Dennis Kemmann, CEO von BHS-Sonthofen. Als Geschäftsführer der BHS-Sonthofen Process Technology wurden Detlef Steidl, zuletzt Senior Sales Director der Filtrationstechnik und Volker Spies, ehemaliger Geschäftsführer der AVA, berufen.